

CERTIFICADO DE CALIDAD
QUALITY CERTIFICATE

| | |
|--|---------------|
| Transición AC-PE para gabinete / Transition thred End. (Roscar) ✓ | (20) Unidades |
| Transición AC-PE para soldar a redes de acero / Trans weld End. (Soldar) | Unidades |

Dimensiones: 29 x 63 mm Lote N° : 1936

Fecha de producción 24/01/18

| Ensayos sobre Pintura Epoxi Epoxi paint test | Norma (Standard) | Valores de Referencia | Resultados Results |
|---|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| Espesor promedio del film epoxi. Avg thickness of paint | NAG-108/2009. (PO N° 07702) | Promedio \geq 500 μ m | ✓ Cumple / Aprobado (pass) |
| Adherencia Adherence | NAG 108/2009 (PO N° 07702) | Sin desprendimientos. | ✓ Cumple / Aprobado (pass) |
| Curado Curing | NAG 108/2009 (PO N° 07702) | No se observara remoción | ✓ Cumple / Aprobado (pass) |
| Impacto Impact | NAG-108/2009. (PO N° 07702) | Sin desprendimientos. | ✓ Cumple / Aprobado (pass) |

| Ensayos sobre el Accesorio Fitting test | Norma (Standard) | Valores de Referencia | Resultado |
|---|---------------------------------|--|--------------------------------------|
| Resistencia a la presión Interna. (Stress crack resistance) | NAG-132/1990 (PO N° 07702) | Sin estallido durante 1 hora y \geq 35 bar | ✓ Cumple / Aprobado (pass) |
| Hermeticidad Neumática Air Tightness at 6 bar | NAG-132/1990 (PO N° 07702) | Sin fugas en la interface transición / tubería | ✓ Cumple / Aprobado (pass) |
| Adherencia Adherence | NAG-132/1990 | Estricción o valores de carga según Norma. | ✓ Cumple / Aprobado (pass) |

- SE CERTIFICA QUE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS CUMPLEN CON LOS NIVELES DE EXIGENCIA REQUERIDOS EN LA NORMA NAG 1-132/1990.

- Los resultados de este certificado han sido extraídos de los registros internos de ensayos realizados según plan de inspección y ensayos, realizados por Sector Control de Calidad.


Nicolás García Minello
Control de Calidad